



ARGENTA



## MAGLUMI X8

W pełni automatyczny immunologiczny system chemiluminescencji CLIA

Najszybsze rozwiązanie CLIA



ARGENTA.COM.PL



## WYJĄTKOWE TECHNOLOGIE SIŁĄ MAGLUMI

### Duża wydajność

- do 600 testów/godz. (pojedynczy moduł)
- do 2400 testów/godz. (połączone cztery moduły)

### Doskonała niezawodność

- szybka i wydajna separacja mikrocząsteczek magnetycznych
- znacznik chemiluminescencyjny ABEI
- inteligentna konstrukcja pola magnetycznego zapewniająca doskonałą separację
- jednorazowe końcówki zapobiegające przenoszeniu



### Zaawansowana inteligencja

- możliwość zintegrowania kilku modułów Snibe w tym immunologii, biochemii i modułu ISE
- możliwość połączenia z automatycznym systemem laboratoryjnym (TLA/LAS)
- inteligentna technologia ładowania materiałów eksploatacyjnych
- przyjazny dla użytkownika interfejs, łatwa obsługa, ekran dotykowy
- inteligentny system monitorowania informacji

### Duża ładowność

- 300 pozycji próbek
- 42 pozycje odczynników
- do 2800 testów w jednej partii

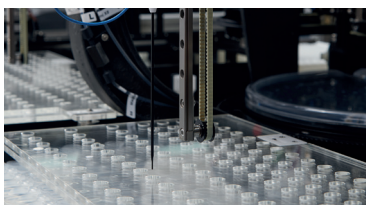


## WYJĄTKOWE TECHNOLOGIE SIŁĄ MAGLUMI



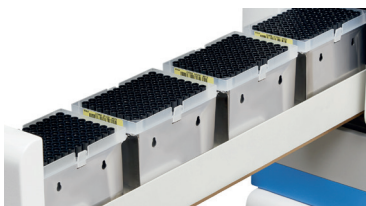
### Obszar odczynnikowy

- 42 pozycje odczynników na pokładzie
- ciągłe ładowanie
- technologia RFID
- ciągłe chłodzenie
- temp. pracy od 8°C do 12°C, temp. przechowywania od 2°C do 8°C



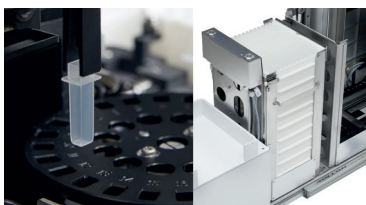
### Igła odczynnikowa

- tytanowa igła odporna na zgniatanie
- pokryta teflonem w celu zapobiegania przenoszeniu
- konstrukcja z dwoma ramionami do jednoczesnego pipetowania różnych odczynników
- detektor poziomu cieczy, detektor kolizji



### Magazynek końcówek

- do 576 końcówek załadowanych jednorazowo (6 pudełek)
- inteligentna technologia ładowania, ciągłe ładowanie
- monitorowanie rezerwy w czasie rzeczywistym



### Magazynek kuwet

- projekt pojedynczych kuwet
- do 2912 kuwet załadowanych jednorazowo (16 pudełek)
- inteligentna technologia ładowania, ciągłe ładowanie
- monitorowanie rezerwy w czasie rzeczywistym



### Zarządzanie materiałami eksploatacyjnymi

- intuicyjny i zwięzły projekt
- funkcja przypominania

## Specyfikacja techniczna

### Cechy odczynników

Znacznik luminescencyjny ABEI o wysokiej czułości i długiej stabilności  
Szybka i wydajna separacja mikrocząstek magnetycznych.

### Główne cechy

Wydajność do 600 testów/godzinę (pojedynczy moduł)  
Czas uzyskania pierwszego wyniku: 15 minut  
24 godzinna gotowość do pracy  
Do 2800 testów w jednej serii

### Modułowa elastyczność rozbudowy:

Możliwość zintegrowania kilku modułów Snibe, w tym immunologii, biochemii i modułu ISE  
Możliwość połączenia z automatycznym systemem laboratoryjnym (TLA/LAS)

### Obszar próbek

Do 300 pozycji na próbki  
Możliwość ciągłego ładowania  
Funkcja STAT funkcja automatycznego ponownego pomiaru  
Tryb edytowania próbki:  
połączenie z LIS, identyfikacja poprzez kod kreskowy, automatyczna nazwa, ręczne edytowanie

### Obszar odczynnikowy

42 pozycje dla odczynników na pokładzie  
Możliwość ciągłego ładowania  
Technologia RFID  
24 godzinne chłodzenie  
Temperatura pracy od 8°C do 12°C  
Temperatura przechowywania od 2°C do 8°C

### Igła odczynnikowa

Igła tytanowa odporna na zgniatanie  
Pokryta teflonem w celu zapobiegania przenoszeniu  
Konstrukcja z dwoma ramionami do jednoczesnego pipetowania różnych odczynników  
Wykrywanie poziomu cieczy  
Wykrywanie kolizji  
Automatyczna regulacja głębokości igły

### Integralny odczynnik

Gotowy do użycia, nie wymaga wstępnego przygotowania  
Zawiera kalibratory i kontrole  
Etykieta RFID przechowująca wszystkie informacje o 2-punktowej ponownej kalibracji odczynnika  
Stabilność kalibracji do 4 tygodni  
Temperatura przechowywania od 2°C do 8°C

### System pobierania próbek

Jednorazowe końcówki  
Jedno pipetowanie do wielu testów  
Detektor skrzepu  
Detektor poziomu cieczy  
Detektor pęcherzyków powietrza  
Detektor kolizji

### Dysk reakcyjny

Jednoczesna inkubacja 252 kuwet  
Stabilna temperatura inkubacji 37.0°C  
Bezkontaktowa technologia mieszania

### Magazynek końcówek

Możliwość załadowania jednorazowo do 576 końcówek (6 pudełek)  
Inteligentna technologia ładowania, możliwość ciągłego ładowania, monitorowanie rezerwy w czasie rzeczywistym

### Magazynek kuwet

Projekt pojedynczych kuwet  
Możliwość załadowania jednorazowo do 2912 kuwet (16 pudełek)  
Inteligentna technologia ładowania, możliwość ciągłego ładowania, monitorowanie rezerwy w czasie rzeczywistym

### Moduł płukania

4-stopniowa technologia mycia, szybka konstrukcja jednokanałowa  
Inteligentna konstrukcja pola magnetycznego zapewniająca doskonałą separację  
Bezkontaktowa technologia zawieszenia mikrocząstek magnetycznych

### System oprogramowania

Dwukierunkowa komunikacja LIS za pośrednictwem protokołu ASTM i TCP/IP  
Obsługa systemu zdalnej diagnostyki SnibeLinker

### Wymiary/waga

Wejście: AC 100-240V,50/60Hz  
Wymiary i waga: 192x118x150 (cm), 670 kg



ARGENTA

Argenta Sp. z o.o. Sp.k. ul. Polska 114, 60-401 Poznań  
t. +48 61 847 46 37 e. info@argenta.com.pl w. www.argenta.com.pl